

FLEX
Das Original

Die haben den Dreh raus!

FLEX Rührwerke für
die perfekte Mischung



3-Jahres-Garantie*

Einfach registrieren
und sofort nutzen.
<https://warranty.flex-tools.com>

* Gilt auch für Akku-Packs und Ladegeräte.

Unsere Erfahrung mischt überall mit

Vom einfachen Schnellläufer bis zum 1600 Watt Powerpaket decken die FLEX Rührer die gesamte Bandbreite der Anwendungen in Bau und Handwerk ab. Ob Maler, Stuckateur, Putzer oder Maurer – bei FLEX findet jeder eine ergonomisch optimale Lösung für das saubere, kraftvolle und schnelle Mischen.



Robuste Technik, starke Durchzugskraft und jede Menge durchdachte Details zeichnen die neuen MXE-Rührer aus. Die neu konzipierten Getriebe, die maximale Drehmomente bis 127 Nm abrufen können, verfügen über eine intelligente Elektronik, die bei gleichbleibender Drehzahl die nötige Kraft liefert und zudem das Rührwerk vor Überlastung und Überhitzung im Dauereinsatz schützt. Das sorgt für die perfekte Mischung aller Baustoffe.



Longlife-Getriebe

Die kraftvollen Getriebe der MXE-Reihe überzeugen durch ein enormes Drehmoment. Die Modelle MXE 1002, MXE 1202 und MXE 1602 sind zudem mit zwei Gängen ausgestattet.



Einfacher Wechsel

MXE 1002, MXE 1202 und MXE 1602 verfügen über eine einzigartige Spindelstopp- und Drehstopp-Funktion für den leichten Wechsel des Rührstabes.



Kein Spritzen oder Einstauben

Der staubgeschützte Gasbeschalter mit Sanftanlauf für vorsichtiges Anrühren sorgt für eine saubere Arbeitsumgebung auch bei dünnflüssigen Materialien.



Perfekt geregelt

Arbeiten ohne Unterbrechung, dafür sorgt die neuartige Elektronik mit dem geschützten 3-Stufen-Schalter zum Abreinen, Anrühren und Aufrühren für MXE 1200, MXE 1202 und MXE 1602



**Saubere
Sache
bei
jedem
Material**

1010 Watt Rührer mit Gasgebeschalter

Für Misch- anwendungen bis 40 kg



1010 Watt Rührer mit Gasgebeschalter

Die ergonomischen Rahmengriffe und der hohe Schwerpunkt sorgen dafür, dass die Maschine sicher geführt werden kann.

Schutzkappe

über dem Motorgehäuse lenkt den Kühl-Luftstrom und verhindert das Eindringen von Spritzwasser.

Elektronik

mit Wiederanlaufsperrung nach Stromausfall, Sanftanlauf, Temperaturüberwachung, Überlastschutz und mit stufenloser Drehzahlregelung über Gasgebeschalter – für ein kontrolliertes Hochfahren an die optimale Rührgeschwindigkeit. Durchzugstark in allen Drehzahlbereichen.

Großflächiger Gasgebeschalter

mit Arretierung für den stationären Einsatz ist mit einer Gummitülle zum Schutz vor Verschmutzungen ausgestattet. Der Gasgebeschalter verfügt über einen Sanftanlauf für gefühlvolltes Anrühren.

Robustes Getriebegehäuse

aus Aluminium-Druckguss schützt das Getriebe und überzeugt durch seine enorme Robustheit und lange Lebensdauer.

Vier Stoßecken mit Gummipuffer

sorgen für eine sichere Ablage beim Transport und bieten Schutz gegen Stöße und Schläge.

2-Gang-Drehschalter mit Spindelstopp (MXE 1002)

Getriebestufe 1: Für hochviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Kraft.
Getriebestufe 2: Für mittel- und niederviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Drehzahl.

Der Spannhals

mit \varnothing 53 mm bietet Platz für großdimensionierte Kugellager und erhöht die Standzeit.

Werkzeugaufnahme M14

MXE 1000

1-Gang-Rührer

- Robustes 1-Gang-Getriebe: groß dimensioniert und optimal übersetzt – für ein starkes Drehmoment
- Bewährter Standardmischer ist ideal für Anwender, die vorwiegend im unteren Drehzahlbereich arbeiten



Bestell-Nr.

MXE 1000 + WR2 120	433.179
MXE 1000 + WR3R 120	461.385

Preis zzgl. MwSt. 169,00 €

MXE 1002

2-Gang-Rührer

- Robustes 2-Gang-Getriebe für materialgerechte Drehzahlen und ein starkes Drehmoment
- Einzigartige, patentierte Spindelstoppfunktion für einen einfachen Rührstabwechsel, die Drehstopp-Funktion schützt den Anwender beim Rührstabwechsel



Bestell-Nr.

MXE 1002 + WR2 120	433.209
--------------------	---------

Preis zzgl. MwSt. 239,00 €

1200 Watt Rührer mit 3-Stufen Drehzahlschalter

Der komfortable 3-Stufen Schalter ist ohne Arbeitsunterbrechung von der Griffposition +aus erreichbar und durch eine Gummitülle geschützt. In drei Stufen Reinigen, Anrühren und Aufrühren.



Einzigartiger 3-Stufenschalter für sicheres Anrühren, Aufrühren und Abreinigen ohne Arbeitsunterbrechung. Ein spezieller Schalterschutz verhindert ein Verschmutzen und Blockieren des Schalters.

Schutzkappe über dem Motorgehäuse lenkt den Kühl-Luftstrom und verhindert das Eindringen von Spritzwasser.

Elektronik mit Wiederanlaufsperrung nach Stromausfall, Sanftanlauf, Temperaturüberwachung, Überlastschutz und mit stufenloser Drehzahlregelung über Gasbeschalter – für ein kontrolliertes Hochfahren an die optimale Rührgeschwindigkeit. Durchzugsstark in allen Drehzahlbereichen.

Vier Stoßbecken mit Gummipuffer sorgen für eine sichere Ablage beim Transport und bieten Schutz gegen Stöße und Schläge.

Großflächiger Gasbeschalter

mit Arretierung für den stationären Einsatz ist mit einer Gummitülle zum Schutz vor Verschmutzungen ausgestattet. Der Gasbeschalter verfügt über einen Sanftanlauf für gefühvolles Anrühren.

Robustes Getriebegehäuse

aus Aluminium-Druckguss schützt das Getriebe und überzeugt durch seine enorme Robustheit und lange Lebensdauer.

2-Gang-Dreheschalter mit Spindelstopp (MXE 1202)

Getriebestufe 1: Für hochviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Kraft.
Getriebestufe 2: Für mittel- und niederviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Drehzahl.



Der Spannhals

mit Ø 53 mm bietet Platz für großdimensionierte Kugellager und erhöht die Standzeit.

Werkzeugaufnahme M14

MXE 1200

1-Gang-Rührer

- 3-Stufen Drehzahlschalter
- Robustes 1-Gang-Getriebe: groß dimensioniert und optimal übersetzt – für ein starkes Drehmoment
- Einzigartige, patentierte Spindelstoppfunktion für einfachen Rührstabwechsel



Bestell-Nr.

MXE 1200 + WR2 140	433.233
MXE 1200 + WR3R 140	433.225

Preis zzgl. MwSt. 215,00 €

MXE 1202

2-Gang-Rührer

- 3-Stufen Drehzahlschalter
- Robustes 2-Gang-Getriebe für materialgerechte Drehzahlen und ein starkes Drehmoment
- **Getriebestufe 1:** Für hochviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Kraft
- **Getriebestufe 2:** Für mittel- und niederviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Drehzahl
- Einzigartige, patentierte Spindelstoppfunktion für einfachen Rührstabwechsel



Bestell-Nr.

MXE 1202 + WR2 140	433.276
MXE 1202 + WR3R 140	433.268

Preis zzgl. MwSt. 269,00 €

1200 Watt Rührer mit 3-Stufen Drehzahlshalter

Für Misch- anwendungen bis 60 kg



1600 Watt Rührer mit 3-Stufen Drehzahlshalter

Für Misch- anwendungen bis 90 kg



1600 Watt Rührer mit 3-Stufen Drehzahlschalter

Das kompakte Kraftpaket nimmt es auch mit großen Mengen auf. Umfangreiche Funktionen und Details lassen keine Wünsche offen und erlauben dennoch bequemes, leichtes und handliches Arbeiten.



Einzigartiger 3-Stufenschalter für sicheres Anrühren, Aufrühren und Abreinen ohne Arbeitsunterbrechung. Ein spezieller Schalter-schutz verhindert ein Verschmutzen und Blockieren des Schalters.

Schutzkappe über dem Motorgehäuse lenkt den Kühl-Luftstrom und verhindert das Eindringen von Spritzwasser.

Elektronik mit Wiederanlaufsperrung nach Stromausfall, Sanftanlauf, Temperaturüberwachung, Überlastschutz und mit stufenloser Drehzahlregelung über Gasbeschalter – für ein kontrolliertes Hochfahren an die optimale Rührgeschwindigkeit. Durchzugsstark in allen Drehzahlbereichen.

Vier Stoßecken mit Gummipuffer sorgen für eine sichere Ablage beim Transport und bieten Schutz gegen Stöße und Schläge.

Großflächiger Gasbeschalter mit Arretierung für den stationären Einsatz ist mit einer Gummitülle zum Schutz vor Verschmutzungen ausgestattet. Der Gasbeschalter verfügt über einen Sanftanlauf für gefühvolles Anrühren.

2-Gang-Drehschalter mit Spindelstopp
Getriebestufe 1: Für hochviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Kraft.
Getriebestufe 2: Für mittel- und niederviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Drehzahl.



Der Spannhals mit \varnothing 53 mm bietet Platz für großdimensionierte Kugellager und erhöht die Standzeit.

Robustes Getriebegehäuse aus Aluminium-Druckguss schützt das Getriebe und überzeugt durch seine enorme Robustheit und lange Lebensdauer.



Soft Start



Speed Selection



Spindle-lock

MXE 1602

2-Gang-Rührer

- 3-Stufen Drehzahlschalter
- Robustes 2-Gang-Getriebe für materialgerechte Drehzahlen und ein starkes Drehmoment
Getriebestufe 1: Für hochviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Kraft
Getriebestufe 2: Für mittel- und niederviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Drehzahl
- Einzigartige, patentierte Spindelstoppfunktion für einfachen Rührstabwechsel

Bestell-Nr.

MXE 1602 + WR2 160	459.232
MXE 1602 + WR3R 160	459.240

Preis zzgl. MwSt. 379,00 €

Werkzeugaufnahme M14

Akku 2-Gang-Rührer mit 3-Stufen Drehzahlsschalter 18.0 V

Kraftvoll rühren ohne Kabel





18 V Akku-Rührer mit 3-Stufen Drehzahlschalter

Das clevere und hochfunktionale Design des neuen Akku-Kraftpakets sorgt für saubere und zügige Ergebnisse, hohe Mischqualität und leichtes, komfortables Arbeiten ohne großen Aufwand.



Einzigartiger 3-Stufenschalter
für jeden Mix von flüssig bis gebunden

Schutzkappe
über dem Motorgehäuse lenkt den Kühl-Luftstrom und verhindert das Eindringen von Spritzwasser

Elektronic Management System
Schützt die Maschine, verlängert die Lebensdauer und erhöht die Effizienz

Robustes Gehäuse mit Vollgummi-Protektoren
für sturz- und transport-sicheres Handling

Ergonomische Handgriffe
Für sicheres, rückschonendes Arbeiten



Großer Gasbeschalter
Mit Gummischutz und Arretierschalter für den stationären Einsatz

2-Gang-Drehschalter mit Spindelstopp
Getriebestufe 1: Für hochviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Kraft.
Getriebestufe 2: Für mittel- und niederviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Drehzahl.



2-Gang Getriebe
Für alle Anwendungen

53 mm Spannhals
Bietet Platz für große Kugellager und erhöht die Spannzeit

Akku-Positionierung
Sturzsicheres Design und Sichtbarkeit der Akku-Kapazität










MXE 18.0-EC

Akku 2-Gang-Rührer







- 3-Stufen Drehzahlschalter
- Robustes 2-Gang-Getriebe für materialgerechte Drehzahlen und ein starkes Drehmoment
- **Getriebestufe 1:** Für hochviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Kraft
- **Getriebestufe 2:** Für mittel- und niederviskose Baustoffe, zum Rühren mit hoher Drehzahl
- Einzigartige, patentierte Spindelstoppfunktion für einfachen Rührstabwechsel



	Bestell Nr.	Preis zzgl. MwSt.
MXE 18.0-EC	459.364	249,00 €
MXE 18.0-EC/5.0 Set	459.372	459,00 €
MXE 18.0-EC/5.0 Set + RR2 120	469.106	469,00 €
MXE 18.0-EC/5.0 Set + WR2 120	469.092	469,00 €
MXE 18.0-EC/5.0 Set + WR3R2 120	469.114	469,00 €

Rührkorb- Programm							
	Rondenrührer RR2	Wendelrührer WR2	Wendelrührer WR3R	Wendelrührer WR3L	Putzrührer PR3L	Scheibenrührer SR2	Rührbesen RB
Wandfarben	••			••		••	
Dispersionsfarben	•			••		••	
Lacke/Lasuren	••			••		••	
Kleister	•					•	
Schlämme	•			•		•	
Vergussmassen	•			•			
Leim	•					•	
Klebemörtel		••			•		
Fliesenkleber		••					•
Dichtstoffe		•					••
Klebstoffe		•					••
Spachtelmasse		••			•		•
Fugenmasse	•	••					•
Ausgleichsmasse							••
Dünnbettmörtel		••	•				
Fertigputz		••	•		•		
Dickbeschichtung		•	•				•
Bitumen							•
Faserhaltiges Material							•
Mörtel		•	••		•		
Reparaturmörtel		•	••		•		
2-K Kunststoffmörtel			••				
Beton		•	••				
Estrich		•	••				
Zementputz		•	••		••		
Kalkputz		•	••		••		
Ansetzbinder		•	••		••		
Wärmedämmputz		•	••		••		
Epoxidharze			••				

•• besonders geeignet • geeignet dünnflüssig bis pastös / niedrige Viskosität pastös bis zäh / mittlere Viskosität zäh bis schwer / hohe Viskosität

Rührer- Programm						
	MXE 1000	MXE 1002	MXE 1200	MXE 1202	MXE 1602	MXE 18.0-EC
Leistungsaufnahme	1010 Watt	1010 Watt	1200 Watt	1200 Watt	1600 Watt	18 V
Leerlaufdrehzahl 1. Gang	0 - 530/min	0 - 530/min	0 - 210/min 0 - 325/min 0 - 530/min	0 - 210/min 0 - 325/min 0 - 530/min	0 - 150/min 0 - 300/min 0 - 530/min	0 - 210/min 0 - 325/min 0 - 530/min
Leerlaufdrehzahl 2. Gang	-	0 - 780/min	-	0 - 320/min 0 - 490/min 0 - 780/min	0 - 200/min 0 - 400/min 0 - 780/min	0 - 320/min 0 - 490/min 0 - 780/min
Werkzeugaufnahme	M14	M14	M14	M14	M14	M14
Spannhals-Ø	53 mm	53 mm	53 mm	53 mm	53 mm	53 mm
Max. Rührkorb-Ø	120 mm	120 mm	140 mm	140 mm	160 mm	120 mm
Gewicht ohne Rührstab	4,5 kg	4,6 kg	4,6 kg	4,8 kg	5,0 kg	4,1 kg

Weitere Informationen zu unserem Rührer-Programm erhalten Sie bei Ihrem kompetenten Fachhändler oder unter www.flex-tools.com

FLEX
Das Original

FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstraße 15
71711 Steinheim
Deutschland
www.flex-tools.com



Ihr FLEX Fachhändler:

DE 441.554 / 03-2020