Mirka Automobillösungen

Über Mirka

DAS FINNISCHE Familienunternehmen KWH Mirka Ltd ist weltführend im Bereich innovative Schleifmitteltechnologie. Wir bieten ein komplettes Sortiment an technisch überlegenen, qualitativ hochwertigen Schleifmitteln und Werkzeugen mit innovativer Technologie sowie komplette Schleifsysteme und Zubehör an. Diese innovativen Komplettlösungen bieten Kunden auch bei den schwierigsten Anwendungen im Hinblick auf Geschwindigkeit, erstklassige Effizienz, Oberflächenfinish und Wirtschaftlichkeit fantastische Vorteile.

Mirka ist das erste Unternehmen der Branche, das die drei bedeutendsten Qualitätszertifizierungen vorweisen kann. Das Qualitätssicherungssystem ISO 9001 des Produktionsprozesses garantiert ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit. Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz werden durch das Managementsystem OHSAS 18001 dokumentiert Die Umweltzertifizierung nach ISO 14001 bestätigt, dass der Umweltschutz Bestandteil aller unserer Aktivitäten ist.

95 % unserer Produkte werden exportiert und weltweit über unsere Tochtergesellschaften und Importeure vertrieben.

Mehr Informationen hierzu auf: www.mirka.de

Unternehmerische Verantwortung

Die nachhaltige Nutzung von Ressourcen und der verantwortliche Umgang mit der Umwelt ist für Mirka ein wichtiges Anliegen. Auch unsere Kunden besitzen ein immer größer werdendes Interesse an Nachhaltigkeit. Deshalb steht für unsere Produktentwicklung die Entwicklung von nachhaltigen Produkten und Systemen im Vordergrund.

Es ist zu jeder Zeit unser Anspruch die besten Maschinen, Schleifmittel und

Systeme für die Oberflächenbearbeitung an unsere Kunden zu liefern und dabei keine finanziellen oder materiellen Ressourcen zu vergeuden – egal ob es sich dabei um unsere eigenen oder die unserer Kunden handelt. Und genauso sind wir der

Ansicht, dass auch die Ressourcen der Erde erhalten bleiben müssen.

Wir suchen kontinuierlich nach Möglichkeiten, die von uns verursachten Umweltbeeinflussungen zu verringern – dies ist auch in den Werten unseres Unternehmens verankert. Wir haben hart daran gearbeitet, Energie und Rohstoffe einzusparen, Müll zu verringern,

das Recycling voranzutreiben und die Verwendung langlebiger Chemikalien zu reduzieren. Wir entwickeln gesündere, sicherere und effizientere Produkte und Verfahren, damit unsere Kunden und Mitarbeiter davon profitieren.

INHALT

NETZSCHLEIFMITTEL 4

MIRKA KAROSSERIEBAU 5

Mirka Karosseriebau – Stahl 6
Mirka Karosseriebau – Aluminium 7
Mirka Karosseriebau – Werkzeuge 8

EC-VERFAHREN UND GRUNDIERUNG 10

EC-Verfahren 11
Grundierung 13
Werkzeuge für EC-Verfahren und Grundierung 14

FEINBEARBEITUNG 15

Schleifmittel und Schleifwerkzeuge 16
Polituren, Pads und Werkzeuge 17
Feinbearbeitungssystem Beispiel 18

PRODUKTÜBERSICHT 20

Schleifmittel 21
Schleifwerkzeuge / Maschinelles Schleifen 23
Schleifwerkzeuge / Manuelles Schleifen 25
Polituren 26
Polierpads 26
Polierwerkzeuge 27

GETRIEBESTRANGKOMPONENTEN 28

Jedes Jahr werden weltweit mehr als 90 Millionen Fahrzeuge produziert. Die Kraftfahrzeugproduktionsindustrie (OEM) ist ein Sektor, dem Mirka besondere Aufmerksamkeit schenkt. Es ist unser Ziel, ein Partner zu sein, der Komplettlösungen für die Industrie anbietet. Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um innovative und fortschrittliche Lösungen zu entwickeln. Wir entwickeln gesündere, sicherere und effizientere Produkte und Verfahren, von denen unsere Kunden profitieren werden.

Das von Mirka entwickelte, staubfreie Schleifkonzept bietet zahlreiche Vorteile, d. h. es macht den Prozess schneller, effizienter und wirtschaftlicher.

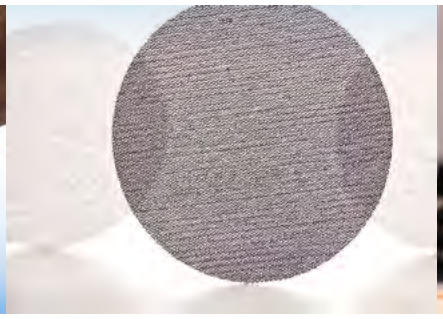
NETZSCHLEIFMITTEL

MIRKAS INNOVATIVES Netzschleifmittelkonzept ist einmalig. Die Konstruktion besteht aus einem dichten Netz aus Polyamidfasern, auf denen die Schleifkörner aufgebracht sind. Dieses offene Gewebe, die Netzstruktur, ermöglicht es, dass kein Staubpartikel mehr als 0,5 mm von einer Staubabsaugöffnung entfernt ist. Das Ergebnis ist eine phänomenale Staubabsaugung über die gesamte Fläche des Schleifmittels und ein praktisch staubfreies Schleifen.

Tests haben gezeigt, dass Netzschleifmittel im Vergleich zur konventionellen Trockenschleiftechnologie mit Absaugung nur einen Bruchteil des Staubs erzeugen. Die Mirka-Netzschleifmittel sind beim Entfernen von potentiell gefährlichem Schleifstaub so effizient, dass sie die Staubkontamination am Arbeitsplatz minimieren und eine wesentlich gesündere Arbeitsumgebung schaffen.

Der Prozess, diese revolutionäre Technologie auf den Markt zu bringen, dauerte fünf Jahre, und es dauerte beinahe zehn Jahre, bis sie sih auf dem Markt durchgesetzt hatte. Unsere Netzschleifmittel haben viele Produktinnovationspreise gewonnen und haben sich weltweit zu einem Verkaufsschlager entwickelt.

Außerdem hat Mirka ein Netzschleifmittel produziert, das für die Bearbeitung korrosionsempfindlicher Oberflächen geeignet ist. Materialien auf Aluminiumbasis und die Anforderungen von AOEMs im Hinblick auf das Schleifen korrosionsanfälliger Materialien nehmen zu. Bei der Produktion von Abranet NC und anderen Schleifmitteln zur Vermeidung von Kontakt-Korrosion wurden spezielle Rohstoffe mit möglichst geringem Gehalt an Schwermetallen eingesetzt.



MIRKA KAROSSERIEBAU

Das Sortiment an Produkten für den Karosseriebau ist heute im Vergleich zu früher deutlich größer. Neue Materialien wie z. B. Aluminium, Kohlenstofffaser verstärkte Kunststoffe, Kompositstoffe und andere Arten von Kunststoffen werden in Kombination mit traditionellem Stahl eingesetzt. Das bedeutet, dass das Schleifmittelsortiment ebenfalls breiter und für den Einsatz zusammen mit diesen neuen Substraten geeignet sein muss.

Mirka bietet ein breites Sortiment an Schleifmitteln, die bei all den oben genannten Materialien eingesetzt werden können.

MIRKA KAROSSERIEBAU **STAHL**

SCHLEIFEN MIT **ROTATION**

Das Schleifen mit Rotation erfordert einen robusten Schleifteller, um Verschleiß zu vermeiden.

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN
P80 – P120

Abranet® HD

Coarse Cut

Fiber A

SCHLEIFEN MIT **EXZENTER**

Das Schleifen mit Exzenter erzeugt feinere Oberflächen, optimal zur Vorbereitung der KTL Beschichtung.

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN
P120 – P150

Abranet® Ace

Q.Silver® Ace

Coarse Cut

MIRKA KAROSSERIEBAU **ALUMINIUM**

SCHLEIFEN MIT **EXZENTER**

Aluminiumschleifen erfordert im Vergleich zum Schleifen von Stahl feinere Schleifmittel. Mit Abranet NC oder Gold NC können Sie die Fehlstellen bereits im ersten Schritt schnell beseitigen.

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN

P150 – P240

Abranet® NC

Gold NC

Mit Mirlon NC entfernen Sie die Schleifspuren vom ersten Schritt, um eine optimale Oberfläche vor der EC-Beschichtung zu erhalten.

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN

Very Fine – 360

Mirlon® NC

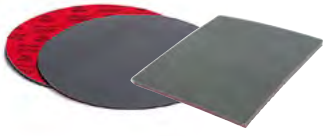
MIRKA VERMEIDUNG VON KONTAKT-KORROSION

Zur Vermeindung von Kontak-Korrosion hat Mirka spezielle Schleifmittel entwickelt. Die Anteile an Metallen wurden auf die von Kunden geforderten Grenzwerte angepasst.

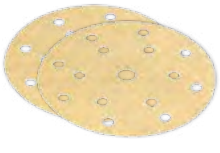
Speziell geht es hier um Eisen, Kupfer, Chrom, Zink und Nickel. Mirka ist der erste Hersteller der eine komplette Produktgruppe speziell für die Aluminium-Bearbeitung anbietet.

Mirlon® NC – Very Fine–360
- Rollen, Scheiben und Bögen

Abranet® NC – P80–P600
- Scheiben und Bögen

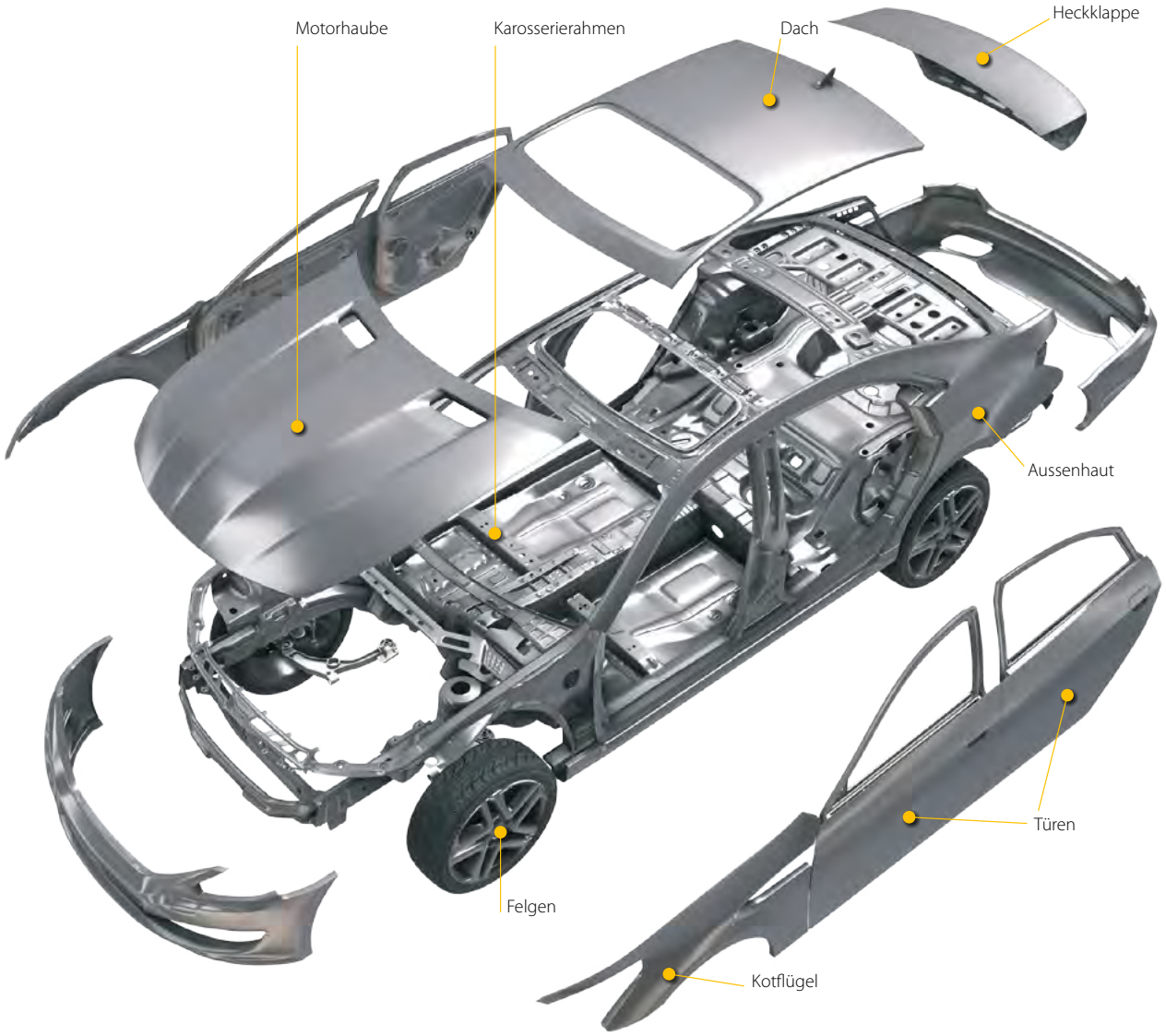


Abralon® (Standard) – Alle Körnungen
- Scheiben und Bögen



Gold NC – P80–P500
- Scheiben

MODERNE AUTOMOBIL-ALUMINIUMANWENDUNGEN



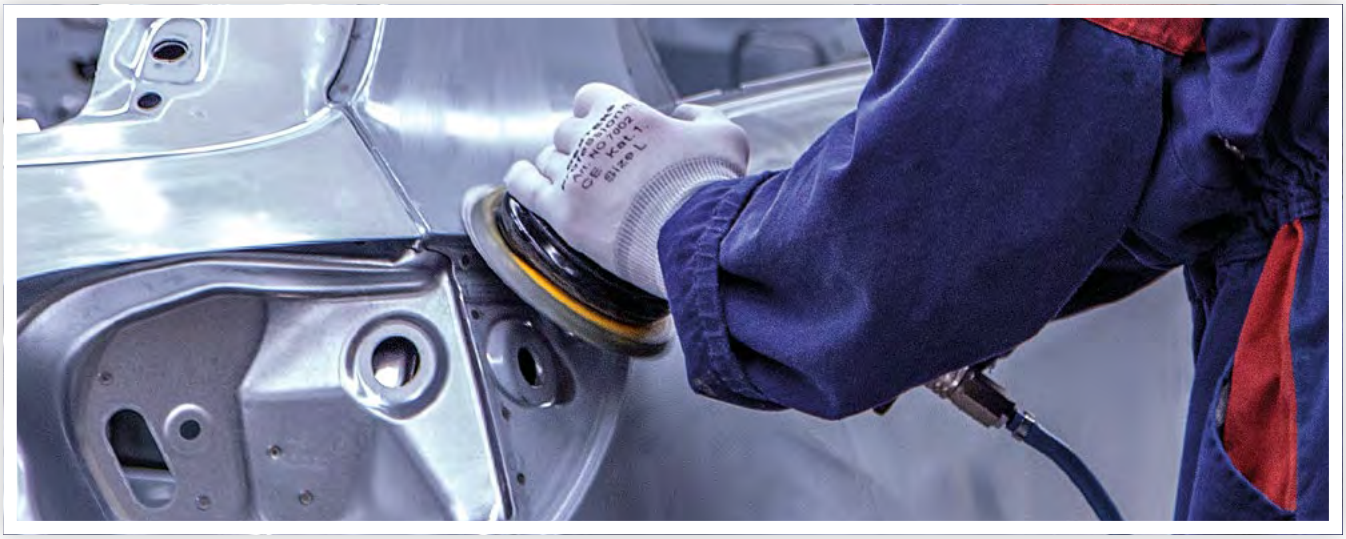
WARUM NC PRODUKTE? Traditionelle Schleifmittel enthalten erhebliche Mengen an Schwermetallen wie Eisen, Chrom und Kupfer. Während des Schleifprozesses können Fremdstoffe die Aluminiumoberfläche verunreinigen. Kratzer oder Defekte im Lack oder der Oxidschicht (eloxiertes Aluminium), die nach der Endbearbeitung auftreten, können den Korrosionsprozess einleiten. Teile der Karosserie wie Motorhauben und Stoßstangen, die Steinschlag und anderen Beschädigungen ausgesetzt sind, sind ebenfalls gefährdet.

WAS IST DER UNTERSCHIED? Bei der NC-Produktserie werden spezielle Rohstoffe mit möglichst geringem Schwermetallanteil verwendet. Über den gesamten Produktionsprozess werden spezielle Abläufe appliziert, um den Metallgehalt zu reduzieren und eine gleich bleibende Qualität sicherzustellen. Aufgrund ihrer Konstruktion haben die NC-Produkte einen deutlich geringeren Schwermetallgehalt als vergleichbare traditionelle Produkte.

NACHWEIS VON SCHWERMETALLEN IN KORROSIONSHEMMENDEN SCHLEIFMITTELN

Produkte	Fe	Cr	Cu	Zn	Ni
Mirlon® NC Very Fine – 360	62	5,3	< 4	1,3	< 4
Schleifmittel mit nicht-gewebtem Trägermaterial	1.190	26	6	14	6
Abranet® NC P180	70	4,1	2.2	2,1	< 3
Schleifmittel mit Papierträgermaterial	490	5,9	5,5	5,7	–
Abralon® 360	6,7	3,1	< 3	1,6	5
Schleifmittel mit Schaumträgermaterial	97	19	6,7	2,6	–
Gold NC P150	42,3	1,08	1,16	2,6	< 0,5
Schleifmittel mit Papierträgermaterial	3.600	3,3	8,2	18	1,2
AOEM-Anforderung im Hinblick auf Schwermetallanteil in Schleifmitteln.	< 100 ppm	< 10 ppm	< 5 ppm	< 5 ppm	< 5 ppm

MIRKA KAROSSERIEBAU **MASCHINEN**



MIRKA MASCHINEN

MASCHINENEMPFEHLUNG

Mirka® DEROS: Kraftvolle, leise und ergonomische Maschine zum Exzenterschleifen von Stahl.

- Mirka® DEROS (Elektro)

Mirka® AOS: Kleiner Exzenterschleifer zum Schleifen mit Quick Lock Pads, zum Beseitigung kleiner Fehlstellen in Stahl und Aluminium.

- Mirka® AOS (Druckluft)

Mirka® PROS: Kraftvolle, leise und ergonomische Maschine zum Exzenterschleifen von Stahl.

- Mirka® PROS (Druckluft)

Mirka® ROS2: Kraftvolle und effiziente Zweihand-Schleifmaschine zum Exzenterschleifen von Stahl und Aluminium, wenn schnelles Schleifen erforderlich ist.

- Mirka® ROS2 (Druckluft)

EC-VERFAHREN
UND GRUNDIERUNG

Elektrotauchverfahren bieten Rostschutz und ermöglichen als einziges Verfahren eine vollständige Beschichtung.

Die Grundierung gleich Fehlstellen aus, daher wird sie nur auf die sichtbaren Flächen aufgetragen.

Für diese Prozesse bietet Mirka ein breites Sortiment an Schleifmitteln, Werkzeugen und Zubehör. Mirkas einzigartige, staubfreie Lösung, die aus Netzschleifmitteln in Kombination mit Mirka Werkzeugen besteht, ist eine hervorragende Wahl.

EC-VERFAHREN – SCUFFING (TROCKEN)

Mirka Handschleifteller mit Abranet Produkten P500–P600 zum Finden und Markieren von Fehlstellen in der EC-Beschichtung.

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN

P500 – P600

Abranet®

EC-VERFAHREN – SCHLEIFEN KLEINER FEHLSTELLEN (FEUCHT ODER TROCKEN)

Der ergonomische Handblock mit Abranet-Produkten P320–P500.

Goldflex Soft oder WPF P320–P500.

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN

P320 – P500

Abranet®

Polarstar®

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN

P320 – P500

Goldflex Soft

WPF Wasserfest-Latex

EC-VERFAHREN – SCHLEIFEN GROSSER FEHLSTELLEN (TROCKEN)

» Mirka® AOS 130NV mit Polarstar P400. Schleifen von schwer erreichbaren Stellen.

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN

P400

» Polarstar®

» Mirka® DEROS oder Mirka® PROS mit Abranet-Produkten oder Q.Silver Ace P320–P400. Schleifen größerer Flächen.

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN

P320 – P400

» Abranet®

» Q.Silver® Ace

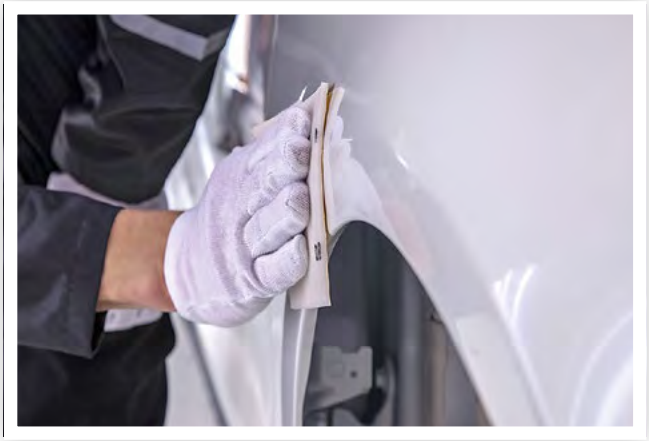
Eine staubfreie Lösung

Durch den Einsatz eines Mirka Industriestaubsaugers in Kombination mit Abranet-Produkten erhalten Sie eine staubfreie Lösung. Dies minimiert den Aufwand zur Bearbeitung von Fehlstellen, wodurch Sie Zeit und Geld sparen.

\+ \+ \+ = KEIN STAUB

PRIMER – MANUELLES SCHLEIFEN KLEINER FEHLSTELLEN (FEUCHT ODER TROCKEN)

» Der ergonomische Handblock mit Abranet Ace P600–P1000.



» Abralon oder Goldflex Soft P600–P1000 für Profile und schwer zugängliche Bereiche.

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN
P600 – P1000

» Abranet® Ace

» Polarstar®

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN
P600 – P1000

» Abralon®

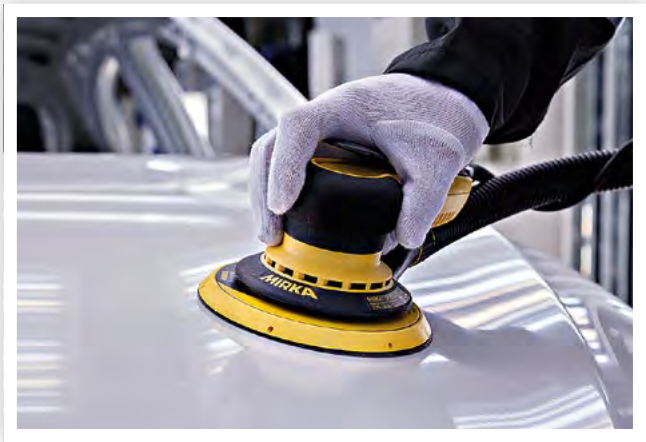
» Goldflex Soft

» Abranet Soft P800-P1000 mit kleinem Handblock.

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN
P800 – P1000

» Abranet® Soft

PRIMER – MASCHINELLES SCHLEIFEN, GRÖSSERE FEHLSTELLEN UND BEREICHE (TROCKEN)



Abranet Ace / Q.Silver Ace P400–P800 mit Mirka® DEROS oder Mirka® PROS Schleifmaschine.

SCHLEIFMITTELEMPFEHLUNGEN

P400 – P800

Abranet® Ace

Q.Silver® Ace

WERKZEUGE FÜR EC-VERFAHREN UND GRUNDIERUNG

Mirka® Industriestaubsauger 915

MASCHINELLES SCHLEIFEN

Mirka® DEROS

Mirka® PROS

Mirka® AOS

MANUELLES SCHLEIFEN

Schleifpad

Handblock Ergonomisch

Handwerkzeug für Blüten 30 mm

Schleifpad Halbrund

Eine staubfreie Lösung

Durch den Einsatz eines Mirka Industriestaubsaugers in Kombination mit Abranet-Produkten erhalten Sie eine staubfreie Lösung. Dies minimiert den Aufwand zur Bearbeitung von Fehlstellen, wodurch Sie Zeit und Geld sparen.

FEINBEARBEITUNG

Der Feinbarbeitungsprozess ist sehr anspruchsvoll und erfordert hohe Präzision. Die Anforderungen für die im Feinbearbeitungsprozess verwendeten Produkte sind extrem hoch.

Mirka bietet ein einfaches und schnelles System, das zuverlässig funktioniert und ein qualitativ hochwertiges Oberflächenfinish liefert.

FEINBEARBEITUNG – SCHLEIFMITTEL UND SCHLEIFWERKZEUGE

» Polarstar SR ermöglicht ein qualitativ hochwertiges Finish und ein schnelles Polieren. Mirka empfiehlt Feuchtschleifen mit dem Schwingschleifer oder dem Exzenterschleifer.

» WPF Wasserfest-Latex Blüten ermöglichen ein schnelles Schleifen und ergeben ein gleichbleibend hochwertiges Finish. Das Produkt kann nass oder trocken zusammen mit einem Schwingschleifer oder einem Exzenterschleifer eingesetzt werden.

EMPFEHLUNGEN FÜR SCHLEIFMITTEL UND SCHLEIFWERKZEUGE

SCHLEIFMITTEL

P2000 – P5000

» Polarstar® SR

» WPF

Polarstar® SR

SR7 = P2500
SR5 = P3000
SR3 = P5000

SCHLEIFWERKZEUGE & ZUBEHÖR

» Mirka® AOS 130NV

» Mirka® ROS 150NV

» Schleifstempel für Blüten 30 mm

» Befeuchter 60 mll

» Mikrofaser Reinigungstuch

FEINBEARBEITUNG – POLITUREN, PADS UND WERKZEUGE

» Mit einem breiten Sortiment von Mirka Produkten können wir eine Lösung bieten, die sowohl in ein- als auch in zweistufigen Prozessen für die meisten Klarlack- und Decklacksysteme geeignet ist.

EMPFEHLUNGEN FÜR POLITUREN, PADS UND WERKZEUGE

POLITUREN

» Polarshine® 12 » Polarshine® 10 » Polarshine® 5

POLIERMASCHINEN

» Mirka® ROP2 312NV 77 mm

» Mirka® RP2 300NV 77 mm

» Mirka® RP 300NV 77 mm

POLIERPADS

» Lammfellpad Pro Grip

» Schaumstoffpad Weiß glatt

» Schaumstoffpad Gelb gewaffelt

» Schaumstoffpad Orange gewaffelt

» Schaumstoffpad Schwarz gewaffelt

BEISPIELE FEINBEARBEITUNGSSYSTEME

FEINBEARBEITUNG – SCHLEIFMITTEL UND SCHLEIFWERKZEUGE

Feuchten Sie die Oberfläche mit dem Mirka Befeuchter an.

Schleifen Sie mit Polarstar SR5 oder WPF P2500.

MASCHINEN

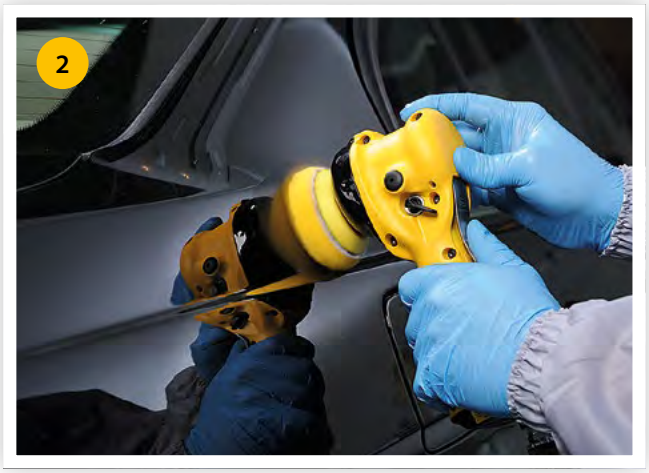
» Mirka® AOS 130NV oder Mirka® ROS 150NV

SCHLEIFMITTEL UND FLÜSSIGKEIT

» Polarstar® SR5 oder WPF Wasserfest-Latex P2500; Flüssigkeit im Befeuchter: Wasser

FEINBEARBEITUNG – POLITUREN, PADS UND WERKZEUGE

Applizieren Sie 1–2 Tropfen Polarshine 12 Politur auf die Oberfläche.



Verwenden Sie das gelbe, gewaffelte Mirka Schaumstoffpad zusammen mit der Mirka Exzenterpoliermaschine für den One-Step-Polierprozess.

MASCHINEN

- Mirka® ROP2 312NV (Exzenter) und Schaumstoffpad gelb gewaffelt 85 x 20 mm

POLITUR

- Polarshine® 12

PRODUKTÜBERSICHT

SCHLEIFMITTEL

Abranet® HD

» Abranet HD besitzt eine hervorragende Resistenz gegen Randabnutzung und Zusetzen, wodurch es seine exzellente Schleifleistung wesentlich länger beibehält, vor allem in schwierigen Situationen.

Körnung: P40, P60, P80, P120–P180

Coarse Cut

» Coarse Cut bietet eine Progressive Bond™ Technologie, was Coarse Cut ideal für abgerundete Oberflächen macht und eine ausgezeichnete Resistenz gegen Randabnutzung bietet.

Körnung: P36–P40, P60–P150

Fiber A

» Fiber A Scheiben sind dank ihrer Langlebigkeit und Flexibilität besonders gut für den schweren Schliff auf schwierigen Oberflächen geeignet. Dank der ausgezeichneten Staubbindung sind sie hervorragend zum Entfernen von Lack und Rost oder zum Entgraten von Schweißnähten geeignet.

Körnung: P16–P120 Aluminium oxide
P24, P36, P60, P80 Zirconium oxide

Abranet®

» Das einzigartige, multifunktionale Netzschleifmittel Abranet vereint hohe Leistung mit längerer Standzeit als herkömmliche Schleifmittel und ist somit eine wirtschaftliche Lösung. Es wurde für den maschinellen oder manuellen Trockenschliff entwickelt und seine einzigartigen, staubfreien Schleifeigenschaften sorgen für eine saubere Arbeitsumgebung und für ein besseres Oberflächenfinish.

Körnung: P80–P180, P240, P320–P1000

Abranet® Ace

» Abranet Ace bietet eine hervorragende Schleifleistung beim Bearbeiten von EC-Beschichtungen und Grundierungen und stellt eine optimale Leistung und Lebensdauer sicher. Zum Nass- und Trockenschliff geeignet. Die hervorragenden staubfreien Eigenschaften resultieren in einer sauberen Arbeitsumgebung und reduzieren somit den Arbeitsaufwand.

Körnung: P80–P240, P320–P1000

Q.Silver® Ace

» Q.Silver Ace ist ein neues, keramisches Schleifmittel auf Papierträger. Die keramischen Schleifkörner sorgen besonders auf harten Oberflächen für ein hervorragendes Ergebnis.

Körnung: P80–P8000

Abranet® NC

» Ein Netzschleifmittel, das eigens für Aluminiumanwendungen entwickelt wurde. Abranet NC hat einen geringen Anteil an Nichtedelmetallen, um das Risiko von Korrosion an Aluminiumteilen zu minimieren. Abranet NC bietet die gleichen, staubfreien Eigenschaften wie Abranet Ace.

Körnung: P80–P600

Gold NC

» Ein Schleifmittel auf Papierträger, das eigens für Aluminiumanwendungen entwickelt wurde. Gold NC hat einen geringen Anteil an Nichtedelmetallen, um das Risiko von Korrosion an Aluminiumteilen zu minimieren.

Körnung: P80–P600

Mirlon® NC Very Fine

» Mirlon NC ist ein flexibles, dreidimensionales Faserschleifmittel, das einfach auf Profilen eingesetzt werden kann und ein exzellentes Finish ermöglicht. Mirlon NC hat einen geringen Anteil an Nichtedelmetallen, um das Risiko von Korrosion an Aluminiumteilen zu minimieren.

Körnung: Very Fine – 360

Goldflex Soft

» Goldflex Soft ist zum manuellen Schleifen von Profilen und schwer erreichbaren Stellen geeignet. Die spezielle Stearat-Beschichtung verhindert das Zusetzen. Für Trockenschliff geeignet.

Körnung: P150–P320, P400–P1000

Abranet® Soft

Abranet Soft wurde zum manuellen Schleifen von EC-Beschichtungen und grundierten Flächen entwickelt, wenn eine optimale Kombination aus Schleifleistung und Flexibilität benötigt wird. Das Schleifnetz verhindert zudem das Zusetzen. Für Nassschliff empfohlen.

Körnung: P320, P500, P800, P1000

Abralon®

Abralons patentierte, flexible Struktur ermöglicht ein weiches Schleifmuster auf gewinkelten Flächen und reduziert gleichzeitig das Risiko, dass die Lackschicht abgetragen wird. Abralons Netzstruktur lässt zudem Wasser und Luft ungehindert durch, wodurch es hervorragend für den Nass- und Trockenschliff mit der Maschine oder von Hand geeignet ist.

Körnung: 180, 360, 500, 600, 1000, 2000, 3000, 4000

Polarstar®

Polarstar ist unser Filmschleifmittel für das Bearbeiten von EC-Beschichtungen und Grundierungen. Polarstar ist für den manuellen oder maschinellen Nass- und Trockenschliff geeignet.

Körnung: P320–P1500

WPF Wasserfest-Latex

Mirkas wasserfestes Schleifmittel ist hervorragend für den manuellen Nass- oder Trockenschliff in der Lackierei geeignet. Mirka WPF ist mit einem Latex-Papierträger und extra widerstandsfähiger Beschichtung ausgestattet, wodurch auch auf gröberen Oberflächen ein qualitativ hochwertiges Schleifbild erzielt werden kann.

Körnung: P80–P2500

Polarstar® SR

Die Polarstar SR Filmscheibe wurde zum Spot-Repair und zum Entfernen von Staubpartikeln in Decklacken und Klarlacken entwickelt. Das Produkt wurde für den Nassschliff entwickelt und kann maschinell und manuell eingesetzt werden.

Körnung: 3 micron, 5 micron, 7 micron

Schleifmittelsortiment

Einen Überblick über das komplette Schleifmittelsortiment erhalten Sie auf **www.mirka.de**

SCHLEIFWERKZEUGE

MASCHINELLES SCHLEIFEN

Mirka® DEROS

Modell	Mirka® DEROS 650CV	Mirka® DEROS 625 CV	Mirka® DEROS 550CV
Größe	150 mm (6 Zoll)	150 mm (6 Zoll)	125 mm (5 Zoll)
Leistung	350 W	350 W	350 W
Eingangsspannung	220 – 240 V	220 – 240 V	220 – 240 V
Drehzahl	4 000 – 10 000 U/min	4 000 – 10 000 U/min	4 000 – 10 000 U/min
Exzenter	5,0 mm	2,5 mm	5,0 mm
Lautstärke	71 dB(A)	72 dB(A)	71 dB(A)
Gewicht	1,0 kg	1,0 kg	1,0 kg

Mirka® PROS

Modell	Mirka® PROS 650CV	Mirka® PROS 625 CV	Mirka® PROS 550CV
Größe	150 mm (6 Zoll)	150 mm (6 Zoll)	125 mm (5 Zoll)
Luftverbrauch	485 l/min	485 l/min	485 l/min
Luftdruck	6,2 bar	6,2 bar	6,2 bar
Drehzahl	12 000 U/min	12 000 U/min	12 000 U/min
Exzenter	5,0 mm	2,5 mm	5,0 mm
Lautstärke	75 dB(A)	73 dB(A)	74 dB(A)
Gewicht	0,93 kg	0,90 kg	0,89 kg

Mirka® ROS2

Modell	Mirka® ROS2 610CV
Größe	150 mm (6 Zoll)
Luftverbrauch	594 l/min
Leistung	343 W
Drehzahl	12.000 U/min
Exzenter	10,0 mm
Lautstärke	81 dB(A)
Gewicht	1,2 kg

MASCHINELLES SCHLEIFEN

Mirka® AOS

Modell	Mirka® AOS 130NV
Größe	32 mm (1,25 Zoll)
Luftverbrauch	509 l/min
Luftdruck	6,2 Bar
Leistung	357 W
Drehzahl	8 500 U/min
Exzenter	3,0 mm
Lautstärke	75 dB(A)
Gewicht	0,60 kg

Mirka® ROS 150NV

Modell	Mirka® ROS 150NV
Größe	32 mm (1,25 Zoll)
Luftverbrauch	425 l/min
Luftdruck	6,2 Bar
Leistung	112 W
Drehzahl	12 000 U/min
Exzenter	5,0 mm
Lautstärke	71 dB(A)
Gewicht	0,49 kg

INDUSTRIESTAUBSAUGER

Mirka® Industriestaubsauger 915

Dieser äußerst vielseitige Industriestaubsauger für den professionellen Einsatz ist mit Einschaltautomatik, regulierbarer Saugstärke und einem geerdeten Schlauchanschluss ausgestattet, um die statische Aufladung im Inneren des Schlauchs zu verhindern. Ein Vlies-Staubbeutel ist ebenfalls im Lieferumfang enthalten. Dieser Staubsauger sollte immer zusammen mit Mirka-Antistatik-Schläuchen verwendet werden.

Bitte beachten Sie, dass dieses Modell nicht zum Schleifen von Aluminium zugelassen ist.

Werkzeugsortiment

Einen Überblick über das komplette Maschinensortiment erhalten Sie auf **www.mirka.de**

SCHLEIFWERKZEUGE

MANUELLES SCHLEIFEN

Handschleifteller

Zum ergonomischen Schleifen von EC-Beschichtungen und Grundierung. Dank der verstellbaren Lasche kann das Schleifpad individuell in der Größe angepasst werden. In 125 mm, 150 mm und 115x140 mm erhältlich. Schaumstoffstärke nur in 6 mm erhältlich.

Schleifstempel für Blüten 30 mm

Vor allem zum manuellen Schleifen kleiner Fehlstellen in Klarlackanwendungen geeignet. Der 30-mm-Block kann sowohl mit PSA- als auch mit Grip-Scheiben eingesetzt werden.

Handblock Ergonomic

Zum Nass- und Trockenschliff von EC-Beschichtungen und Grundierung. Der Handblock ermöglicht dank seines ergonomischen Designs ein angenehmes Arbeiten. In 50 mm und 77 mm erhältlich.

Schleifpad halbrund

Das halbrunde Schleifpad wurde zum Schleifen von schwer erreichbaren Stellen entwickelt. Als 125 mm und 150 mm Grip erhältlich.

POLIEREN

POLITUREN

Polarshine® 12

Mirkas neue Polarshine 12 ist eine silikonfreie, wasserbasierte One-Step-Politur. Polarshine 12 entfernt Schleifspuren von P2500 oder feiner (von der Oberfläche und dem Schleifpad abhängig) und bietet eine perfekte Ausgewogenheit zwischen dem Beseitigen von Schleiern und Hologrammen und Schleifgeschwindigkeit.

Polarshine® 10

Polarshine 10 ist eine mittelgrobe Universalpolitur für Klar- und Decklacke. Polarshine 10 ist für alle Lacksysteme geeignet und entfernt Schleifspuren von P3000 und feiner. Polarshine 10 ist silikonfrei und wasserbasiert.

Polarshine® 5

Polarshine 5 ist eine feine Second-Step-Politur zum Entfernen von Hologrammen auf dunkleren Lacken. Polarshine 5 ist silikonfrei und wasserbasiert.

POLIERPADS

Schaumstoffpad weiß glatt ret.

Das weiße Mirka Schaumstoffpad wurde für guten Abrieb und Glanz auf harten Klarlacken entwickelt und ist vor allem für den Einsatz mit der Mirka ROP2 312NV Poliermaschine vorgesehen.

Erhältlich in: 77 mm. **Schaumstoff:** Hart.

Schaumstoffpad gelb gewaffelt

Das gelbe Mirka Schaumstoffpad ist dank seiner optimalen Ausgewogenheit aus Härte und Poliereigenschaften für alle Arten von Polierprozessen geeignet.

Erhältlich in: 85 mm, 135 mm, 150 mm und 180 mm. **Schaumstoff:** Mittelhart.

Schaumstoffpad orange gewaffelt

Das orange Mirka Schaumstoffpad ist für weichere Klarlacke und Lacke geeignet, um bei Automobil- und Tier-1-Anwendungen ein perfektes Finish in einem One-Step-Prozess zu erreichen. Der orange Schaumstoff ist weicher als unser gelber Schaumstoff und sorgt für einen einzigartigen, praktisch hologrammfreien Glanz.

Erhältlich in: 85mm, 135mm, 150 mm und 180 mm.
Schaumstoff: Weich.

Schaumstoffpad schwarz gewaffelt

Das schwarze Mirka Schaumstoffpad ist für den zweiten Schritt in einem One-Step-Polierprozess zum Entfernen von Hologrammen geeignet.

Erhältlich in: 85 mm und 150 mm.
Schaumstoff: Sehr weich.

Lammfellpad Pro Grip

Das Mirka Lammfellpad Pro besteht nur aus natürlichen Materialien und wird aus hochwertigen Wollfasern gefertigt. Die Fasern wurden optimiert, um auch bei schwierigen Einsätzen eine gleichbleibend hervorragende Leistung zu ermöglichen. Das Pad wurde zum Polieren aller Arten von Lackierungen in OEM-Anwendungen entwickelt, in denen ein schnelles Schleifen erforderlich ist.

Erhältlich in: 80 mm, 135 mm, 150 mm und 180 mm.

POLIERMASCHINEN

Mirka® ROP2 312NV 77 mm

Modell	Mirka® ROP2 312NV
Größe	77 mm (3 Zoll)
Luftverbrauch	538 l/min
Leistung	276 W
Drehzahl	10 000 U/min
Exzenter	12,0 mm
Lautstärke	80 dB(A)
Gewicht	1,1 kg

Mirka® RP2 300NV 77 mm

Modell	Mirka® RP2 300NV
Größe	77 m (3 Zoll)
Luftverbrauch	481 l/min
Leistung	209 W
Drehzahl	3 000 U/min
Lautstärke	85 dB(A)
Gewicht	0,96 kg

Mirka® RP 300NV 77 mm

Modell	Mirka® RP 300NV
Größe	77 mm (3 Zoll)
Luftverbrauch	481 l/min
Leistung	209 W
Drehzahl	3 000 U/min
Lautstärke	81 dB(A)
Gewicht	0,55 kg

ANTRIEBSKOMPONENTEN

Mirkas Mikrofinishing-Lösungen werden für zylindrische Komponenten mit minimalen Toleranzen eingesetzt, die vor allem in der Automobilindustrie in zahlreichen Motoranwendungen eingesetzt werden. Die Hersteller hochwertiger Fahrzeuge erwarten von ihren Motorteilezulieferen extrem zuverlässige Produktionsprozesse. Die lange Haltbarkeit von Kurbel- und Nockenwellen muss reproduzierbar sein, und die Leistung muss garantiert werden können, um die Anforderungen von Herstellern und Endverbrauchern zu erfüllen. Die richtigen Mikrofinish-Technologien minimieren den Verschleiß und verlängern die Lebensdauer von Motorteilen, die hohen Belastungen ausgesetzt sind.

Der optimierte Endbearbeitungsprozess der Motorteile stellt die gewünschte Motorleistung sicher.

Sicherstellen gleichbleibender Qualität von Präzisionskomponenten in der Antriebsstrangindustrie

Ein gleichbleibendes, qualitativ hochwertiges Finish bietet einen Wettbewerbsvorteil in Form von längerer Motorlebensdauer und zufriedeneren Endverbrauchern. Durch den verbesserten Prozess und die erhöhte Produktivität wird eine Wertsteigerung erreicht.

- Gleichbleibend hohe Qualität und Leistung von Motorkomponenten
- Wirtschaftlicher Produktionsprozess
- Hohes Ansehen durch technologische Führung
- Einheitliche und reproduzierbare Oberflächenstrukturen

PRODUKTSORTIMENT

MI232C

Filmbasiertes Schleifmittel mit (patentiertem) Kreuzmuster zum Oberflächenfinish von Antriebssträngen in der Automobilindustrie. Dank der patentierten Oberflächenstruktur (tesseliert) ist das Schleifmittel aggressiver und widerstandsfähiger gegenüber Zusetzen, was den Finishing-Prozess als Ganzes verkürzt. Für grobes Polieren empfohlen. Auf einem neuen (patentierten), rutschfesten 5 MIL Trägermaterial erhältlich. Halboffene Kornverteilung.

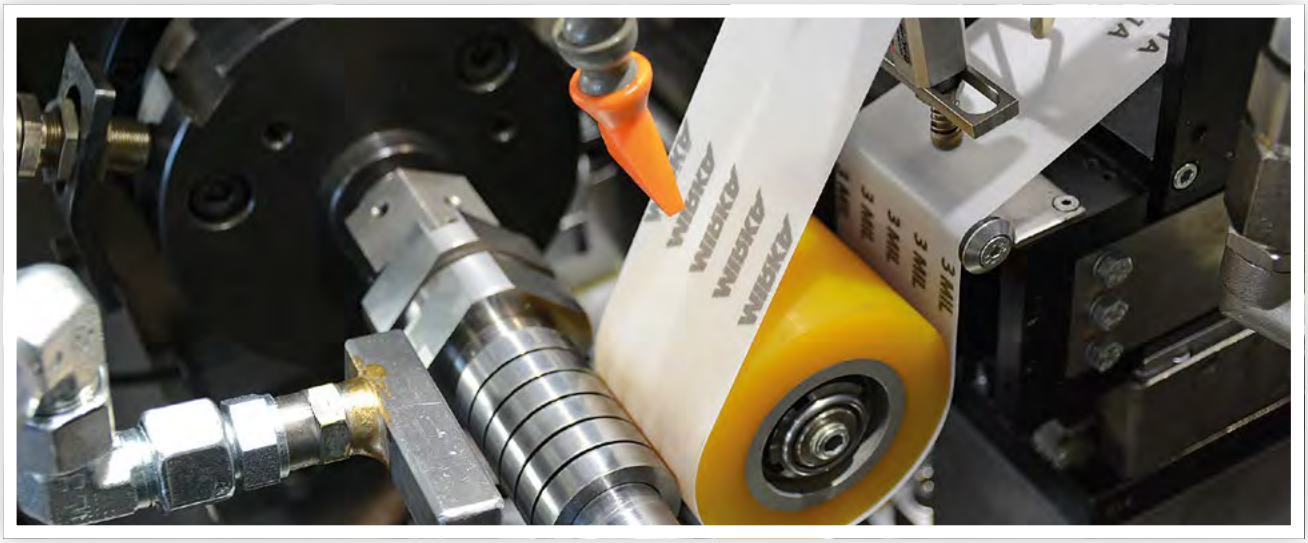
MI231C

Mikrofinish-Schleiffilm zur Oberflächenendbearbeitung von Antriebssträngen in der Automobilindustrie. Auf (patentiertem) rutschfestem 5 MIL Trägermaterial erhältlich. Die Kornverteilung ist halboffen, und das Produkt ist aggressiver als herkömmliche Aluminiumoxidfilme. Für grobes Polieren empfohlen.

MI231A

Mikrofinish-Schleiffilm zur Oberflächenendbearbeitung von Antriebssträngen in der Automobilindustrie. In zwei Stärken, 3 MIL oder 5 MIL, als rutschfestes (patentiertes) Trägerfilmmaterial erhältlich. MI231 hat eine halboffene Kornverteilung, kein Zusetzen der Oberfläche. Für feines Polieren empfohlen.

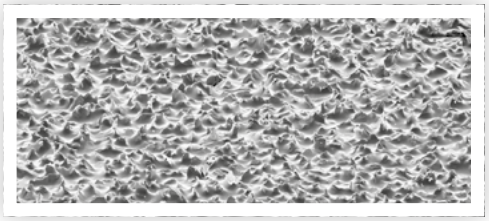
Mirkas einzigartige und patentierte Produktionstechnologie bringt unseren Partnern in der Industrie wertvolle Vorteile



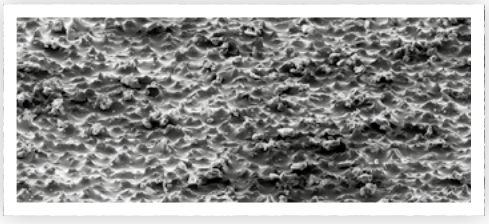
Mirka arbeitet eng mit führenden Maschinenproduzenten und -lieferanten zusammen. Mirka ist ein verlässlicher Partner in der Industrie, der einzigartige und innovative Lösungen entwickelt und liefert, um die zukünftigen Anforderungen bei der Endbearbeitung von Motorkomponenten zu erfüllen. Diese patentierte Technologie bietet Möglichkeiten, geeignete Materialien für spezielle industrielle Anforderungen und Kundenwünsche zu entwickeln.

Unsere einzigartigen, umweltverträglichen Härtungs- und Flexo-Technologien verleihen unseren Produkten zahlreiche, wertvolle Eigenschaften:

- Die Verteilung von Kleber und Schleifkörnern ist sehr gleichmäßig und genau, was die versprochenen Schleifergebnisse garantiert.
- Dank unserer Technologie gehören eine ungleichmäßige Kornverteilung oder Unebenheiten des Materials der Vergangenheit an.
- Unsere Technologie liefert eine größere Flexibilität und gibt uns die Möglichkeit, unsere Produkte anzupassen und schnell auf die wechselnden Anforderungen des Markts und unserer Kunden zu reagieren.



Mirka Alox 30µ



Wettbewerbsprodukt 30µ

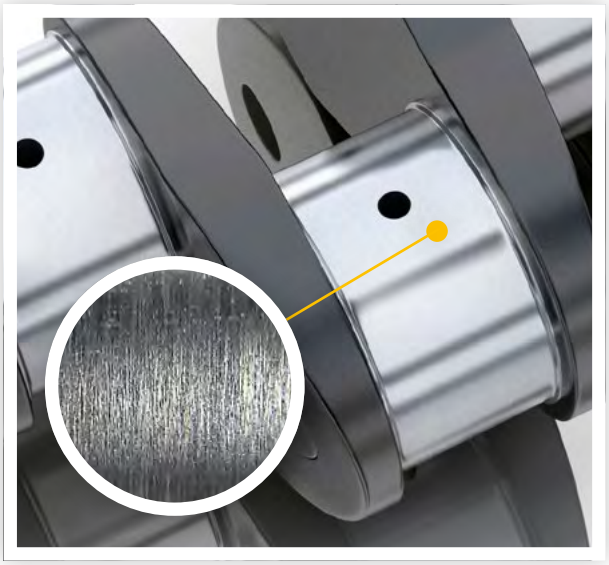
OPTIMALE OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT

Die Toleranzen sind in der Motorherstellung extrem gering, dies gilt auch für die Oberflächenbeschaffenheit von Kurbel- und Nockenwellen.

Motoren müssen leiser und ruhiger laufen und möglichst wenig Reibung generieren und sollten zudem lange halten und wartungsfrei sein. Außerdem sollten sie weniger Kraftstoff und Öl verbrauchen und weniger Emissionen produzieren. Dies stellt wiederum höhere Anforderungen an die Oberflächenbearbeitung.

Mirkas einzigartige Produktionstechnologie ermöglicht es unseren Kunden, so gut wie jede Oberflächenstruktur zu produzieren, um die Ölschmierung und die Reibungseigenschaften zu verbessern.

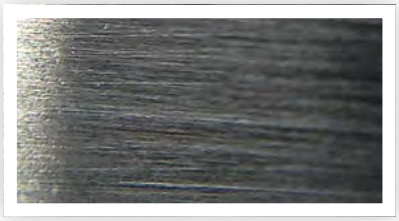
METALLOGRAPHISCHE INSPEKTION DES KURBELWELLENZAPFENS



- Die Oberflächenstruktur kann einen entscheidenden Einfluss auf die Motorleistung haben. Das Identifizieren und Kreieren einer optimalen Oberflächenstruktur kann von Vorteil sein, um den Anforderungen im Hinblick auf strengere Umweltrichtlinien und einen geringeren Kraftstoffverbrauch gerecht zu werden.
- Energieverluste können in Motoren vor allem aufgrund von Reibung auftreten. Um hohe Reibungsverluste zu vermeiden, ist es entscheidend, die Oberflächentextur kontinuierlich zu verbessern.

Ungleichmäßig und rau

+ Kratzer



Bevorzugte glatte Oberfläche

MIRKA

©KWH Mirka Ltd 200576 PP042016FM

Mirka Schleifmittel GmbH
Otto-Volger-Strasse 1a
D-65843 Sulzbach/Ts

www.mirka.de

Quality from start to finish